

TLS Anilox GmbH  
Am Schlinge 20  
D-33154 Salzkotten

T +49 (0) 52 58 / 97 57-00  
F +49 (0) 52 58 / 97 57-028  
E-Mail [info@tlsanilox.de](mailto:info@tlsanilox.de)  
Web [www.tlsanilox.de](http://www.tlsanilox.de)

# REINIGUNG

Optimiertes Handling  
der Rasterwalze



## RASTERWALZEN TRANSPORT

Optimalerweise werden Rasterwalzen liegend, gelagert und in trockenen Holzkisten transportiert. Während des Transportes wird empfohlen die Oberfläche mit einer Schutzhülle zu sichern.

## RASTERWALZEN SCHUTZHÜLLEN

Rasterwalzen-Sleeve schützen sie mit einer starren Schutzhülle aus Glasfaser (GFK). Rasterwalzen mit Zapfen werden mit einer gepolsterten, flexiblen Hülle geschützt, die mit einem Klettverschluss verschlossen wird. So kann bei beiden Versionen der Schutz bereits vor dem Ausbau der Rasterwalze/Sleeve montiert werden.



## RASTERWALZEN LAGERUNG

Rasterwalzen sollten hängend in einem übersichtlich und beschrifteten Lagersystem gereinigt und getrocknet aufbewahrt werden. Während der Lagerung empfehlen wir die Oberfläche mit einer Schutzhülle zu sichern.

## RASTERWALZEN MONTAGE

Bei der Montage der Rasterwalze sollte die Oberfläche gegen mechanische Beschädigungen mittels einer Schutzhülle abgedeckt sein. Befestigen Sie die Schutzhülle bereits vor der Montage über der Rasterwalze.



## RASTERWALZEN REINIGUNG

Weniger ist mehr. Planen sie den Einsatz der Rasterwalzen dahingehend, dass sie möglichst mehrere Jobs drucken, bevor Sie die Rasterwalze demontieren müssen. Bei jeder Reinigung, Montage, Handling besteht immer die Gefahr der mechanischen Beschädigung der Rasterwalze. Je nach Wahl des Reinigungsverfahrens sollten unbedingt die Parameter der Hersteller überprüft werden. Falsches Strahlgut in Strahlreinigungsanlagen, falsche Programmierung bei Laserreinigung, falsche Chemie bei chemischer Reinigung, usw. können ihre Rasterwalzen beschädigen und die Gewährleistung erlischt! Nutzen Sie den Reiniger, den Ihr Anlagenbauer empfiehlt. Dieser sollte angepasst sein an ihre Farben und auch an das Grundmaterial der Rasterwalzen/Sleeve. Bei Rasterwalzen-Sleeves und bei TeroLux beschichteten Rasterwalzen unbedingt immer aluminiumfreundlichen Reiniger einsetzen. Nach jeder chemischen Reinigung ist die Oberfläche immer reichlich mit Wasser zu spülen und anschließend mit Druckluft und zusätzlich einem fusselfreien Tuch zu trocknen. Vor jeder Reinigung sollten unbedingt auch von den Seitenflächen alle angetrockneten Farbreste entfernt werden.

Ihre Rasterwalze ist ein hochpräzises und ausgesprochen wertvolles Werkzeug, bei dessen Produktion wir mit allergrößter Sorgfalt gearbeitet haben. Mit dem richtigen Handling tragen sie maßgeblich dazu bei, damit sie dieses edle Werkzeug sehr lange einsetzen können.