

tlsanilox



**TLS ANILOX**



La qualité est notre passion

## QUI SOMMES NOUS?



L'entreprise TLS Anilox GmbH de Salzkotten, en Westphalie, s'est établie en 2014 en tant que spin-off de TeroLab Surface GmbH. L'entreprise développe pour ses clients des solutions de haute technologie dans le domaine spécialisé des rouleaux anilox et manchons pour l'industrie de l'impression et de l'enduction.

TLS Anilox appartient au groupe TeroLab Surface.

Le siège social du groupe de sociétés gérées par leur propriétaire se trouve à Lausanne, en Suisse. Le deuxième site allemand, TeroLab Surface GmbH, est situé à Langenfeld et couvre la production et le revêtement de pièces individuelles jusqu'à la production de grandes séries pour toutes sortes d'applications industrielles. Par ailleurs, la société française TLS Medical se trouvant à Paris appartient au groupe TLS. Elle agit dans le domaine des implants biomédicaux.

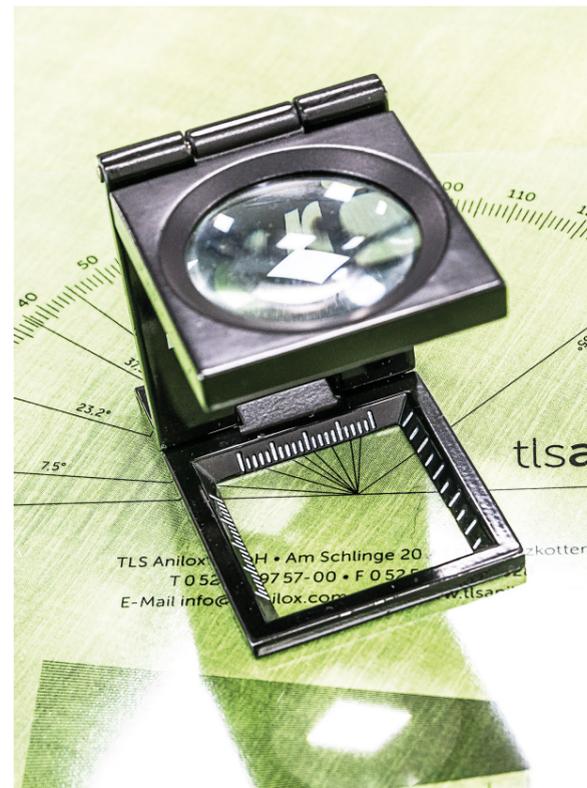
## NOTRE SPECIALITE



L'entreprise TLS Anilox GmbH produit des rouleaux anilox et manchons de haute qualité pour l'industrie de l'impression et de l'enduction. Nous produisons des cylindres Anilox dans des dimensions allant de 50 mm à 4500 mm. Nous vous proposons également une gamme complète de gravures laser utilisées dans de nombreux domaines d'applications.

Nous atteignons nos objectifs de qualité par l'utilisation des machines les plus modernes. Grâce à nos systèmes de gravures lasers de toute dernière génération et récemment installés, nous pouvons offrir à nos clients les solutions techniques les plus abouties actuellement disponibles sur le marché.

Les processus innovants nous guident également dans nos relations avec nos clients. Pour vous offrir un service optimal, vous recevrez une analyse technique directement sur votre site. Nous examinons votre stock de rouleaux anilox et vous proposons des alternatives pour améliorer votre procédé d'impression. Dans un deuxième temps, nous produisons votre rouleau anilox sur mesure en nous basant sur les résultats d'analyse et selon les plans techniques.

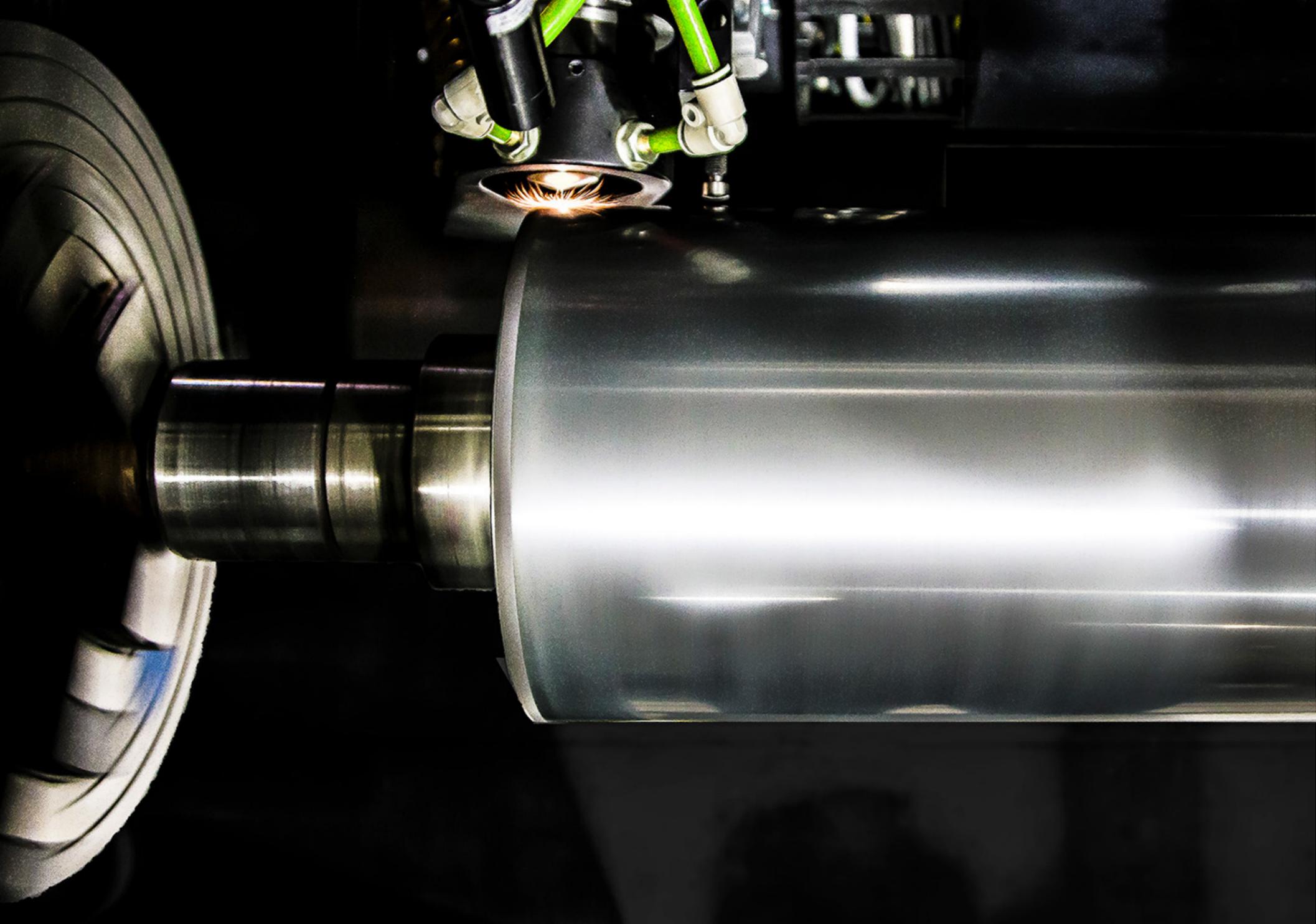


## MANCHONS



Les manchons TLS Anilox sont produits avec la dernière technologie de laser et de revêtement.

Ils se distinguent par leur stabilité dimensionnelle, leur précision d'adaptation à vos spécifications et leur conception spécifique pour répondre au mieux à vos attentes et vos besoins. Les manchons TLS Anilox offrent la plus haute qualité d'impression. Résultat garanti!



## GRAVURES LASER



TLS explore sans cesse les limites des technologies de gravure. Nos ingénieurs ont développé une vaste gamme de gravures laser individuelles. En matière de conception et de propriétés, elles répondent aux plus hautes exigences de l'impression flexographique moderne.

Vos avantages

- Aplats de grande qualité
- Polices fines
- Textes fins imprimés en «Négatif»
- Blanc opaque
- Impression Quadri avec un engraissement minimum et contrôlé.
- Haute reproductibilité



## GÉOMÉTRIES DE GRAVURE ANILOX TLS



### TeroMin™

Notre gravure TeroMin est la norme éprouvée pour les procédés d'impression flexographique. Elle améliore vos résultats d'impression avec une qualité constante et reproductible.



### TeroVis™

Notre gravure TeroVis est la solution au problème d'éclaboussures d'encre, appelé „Ink spitting“. Grâce à l'angle à 30°, elle offre des impressions de qualité optimale, stable et reproductible, même à haute vitesse.



### TeroLine™

La Trame Hélicoïdale offre d'excellents résultats dans les domaines de l'offset et de l'enduction. Le transfert des grands pigments est optimal grâce à la structure alvéolaire ouverte. Une trame hélicoïdale croisée peut contribuer à une meilleure distribution du vernis ou de l'encre.



### TeroMax™

TeroMax garantit un transfert sûr et homogène de l'encre avec une excellente densité des couleurs. Des combinaisons de trames/traités sont parfaitement réalisables avec ces types de gravure.



### UNITE DE REVÊTEMENT



Notre unité de revêtement est la pièce maîtresse innovante de notre production. La toute dernière technologie en matière de technique de commande et de surveillance des processus en fait l'un des centres de revêtement les plus modernes d'Europe. Ses dimensions de 13 m x 5,5 m x 4 m sont la base pour un standard de qualité élevé.

### REVÊTEMENT CÉRAMIQUE DURABLE



Profitez dans votre entreprise de l'un des revêtements céramiques des plus performants du marché. Nos nombreuses années d'expérience dans ce domaine nous ont permis d'optimiser sans cesse notre céramique pour les rouleaux anilox. Sa dureté et sa densité exceptionnelles lui offrent une longévité et une solidité incomparables.

### GRAVURE LASER



Notre technologie de pointe innovante est utilisée sur une surface de production de 2000 m<sup>2</sup>. Pour TLS Anilox GmbH, le revêtement (côté gauche) ainsi que les lasers et la finition de surface des rouleaux anilox et manchons sont une priorité.





## NETTOYAGE

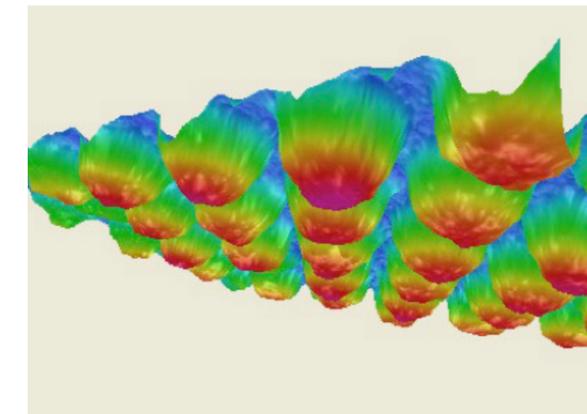


Les processus de nettoyage des rouleaux Anilox sont un défi pour chaque imprimeur. En utilisant des ultrasons et la technicité correspondante, nous vous offrons un processus de nettoyage efficace et doux, qui restaurera vos résultats d'impression à la qualité habituelle.

## TEROLUX™



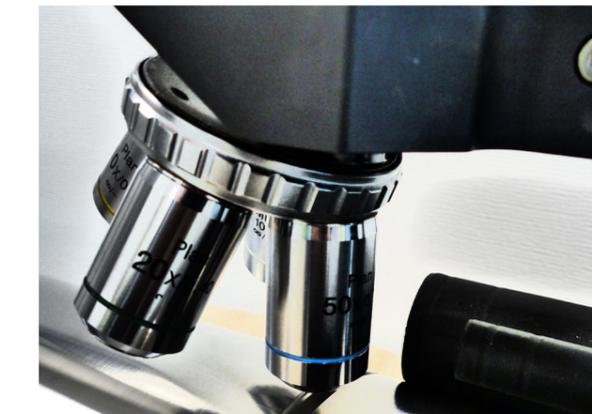
Avec TEROLUX, notre couche en métal trempé innovante, vous découvrez la longévité sous une nouvelle dimension. Le revêtement TEROLUX appliqué à l'aide d'une torche plasma (HVOF) à grande vitesse présente une densité particulièrement élevée. Elle est très homogène et possède d'excellentes propriétés pour éviter l'usure mécanique. TeroLux™ - la prochaine génération de revêtement de rouleaux anilox!



## STRUCTURE CELLULAIRE OPTIMALE



- Flancs abrupts, fond plat
- La porosité de la surface est proche de zéro
- Excellentes caractéristiques de vidage des alvéoles
- Reproduction fidèle des points les plus fins



## QUALITÉ



Pour TLS Anilox GmbH, la qualité est le meilleur moyen de créer d'excellents produits. Nous vérifions toutes les caractéristiques mécaniques et optiques pour garantir les meilleurs résultats pour nos clients. L'utilisation des systèmes de mesure les plus avancés nous permet de contrôler les spécifications de gravure requises et la qualité des surfaces.



## APPLICATIONS

### Emballages flexibles

Vos impressions flexographiques demandent de plus en plus de motifs d'impression de haute qualité et requièrent donc des linéatures plus fines sur les plaques d'impression et les rouleaux anilox. La qualité des plaques d'impression d'aujourd'hui exige un encrage uniforme et précis des éléments. TLS Anilox GmbH vous propose ici des solutions sur mesure.

### Impression d'étiquettes

Nous proposons également des rouleaux anilox et manchons pour l'industrie des étiquettes. Notre gravure „TeroVis“ se caractérise par une réduction considérable du problème d'éclaboussures dans le domaine des encres UV. En outre, nous pouvons vous proposer de manière industrielle et reproductible des linéatures allant jusqu'à 600 l/cm et au delà avec des volumes adaptés au sein de notre unité moderne de gravure laser.

### Impression sur carton ondulé

Les exigences en matière de carton ondulé ont considérablement augmenté ces derniers temps. Notre site de production moderne peut traiter des rouleaux anilox d'une longueur maximale de 4 500 mm.

Nous offrons ici aussi des propriétés de gravure personnalisées jusqu'à 460 L/cm.

### Impression Offset

Nous voulons protéger et ennoblir vos motifs d'impression de haute qualité. La définition des caractéristiques des rouleaux anilox permet une application précise des vernis à base d'au ou UV. Notre gamme comprend également des géométries de gravure ouvertes pour des applications avec des effets or, argent et métalliques. Pour marquer des points avec vos produits imprimés, vous devez pouvoir compter sur un partenaire efficace. Les spécialistes de TLS Anilox!

### Enduction

Seules les gravures spéciales offrent une application définie des primers et vernis. Nos gravures „TeroLine“ et „TeroTop“ permettent d'atteindre des volumes de transfert théoriques élevés qui sont essentiels pour obtenir une géométrie d'alvéoles absolument uniforme. Ces spécifications vous permettent d'obtenir des dépôts homogènes et des enductions de qualité avec un très haut degré de couverture sur vos supports.





## GRUPE TEROLAB SURFACE – NOS SITES



### 1 | TLS Anilox GmbH

Am Schlinge 20  
D-33154 Salzkotten  
T +49 (0) 52 58 / 97 57-00  
F +49 (0) 52 58 / 97 57-028  
info@tlsanilox.com  
www.tlsanilox.com



### 2 | TeroLab Surface Group SA

World Trade Center  
Av. Gratta-Paille 2  
CH-1018 Lausanne  
T +41 (0) 21 / 6 44 20 50  
F +41 (0) 21 / 6 44 20 55  
info@terolabsurface.com  
www.terolabsurface.com



### 3 | TeroLab Surface GmbH

Helmholtzstrasse 4-6  
D-40764 Langenfeld  
T +49 (0) 21 73 / 79 90  
F +49 (0) 21 73 / 8 19 70  
anilox@terolabsurface.com  
www.tlsanilox.com



### 4 | TeroLab Surface S.A.S

Z.I., Rue Jean-Pierre  
Timbaud, B.P. 3  
F-94290 Villeneuve-Le-Roi  
T +33 (0) 14 / 9 61 34 34  
F +33 (0) 14 / 5 97 07 84  
medical@terolabsurface.com  
www.tlsmedical.com